



PROFESSIONAL



**КАК
ПРАВИЛЬНО
ВЫБРАТЬ
КОРОНКИ
ДЛЯ КОВША?**

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА:

Архангельск	Иваново	Магадан	Новокузнецк	Ухта
Благовещенск	Иркутск	Междуреченск	Нягань	Хабаровск
Владивосток	Киров	Мирный	Петрозаводск	Чита
Владимир	Киселевск	Мурманск	Сургут	Якутск
Вологда	Кострома	Нерюнгри	Сыктывкар	Ярославль
Екатеринбург	Красноярск	Николаевск-на-Амуре	Улан-Удэ	

СНГ: Астана, Актобе, Алматы, Караганда, Ташкент

**СТАНЬ ЭКСПЕРТОМ
С «ПРОФЕССИОНАЛОМ»**

Навесное оборудование, спецтехника,
запчасти, сервис

8-800-775-80-50

info@profdst.ru

profdst.ru

Россия, 153043, г. Иваново, ул. Коллективная, д. 3 «Б»



КАК ПРАВИЛЬНО ВЫБРАТЬ КОРОНКИ ДЛЯ КОВША?

От правильного выбора коронок для ковша напрямую зависит производительность работы вашей техники. Главное назначение коронок – не только резать грунт, но и защищать ковш от повреждений, поэтому необходимо вовремя менять вышедшие из строя элементы на новые.

Очень важно внимательно подойти как к выбору типа коронок, так и к их поставщику. Данный информационный выпуск был создан специалистами компании «Профессионал» для того, чтобы помочь вам разобраться в существующем разнообразии предложений и избежать ошибок в приобретении некачественных расходных материалов.

ВИДЫ КОРОНОК

В зависимости от условий работы выделяют 4 основных вида коронок:

- 1) **стандартные;**
- 2) **усиленные;**
- 3) **скальные;**
- 4) **для фронтального погрузчика.**

1. Стандартные коронки подходят для общеземляных работ и, как правило, устанавливаются на навесное оборудование новой техники. Данные коронки используются в работе на легких земляных породах, где нет сильного истирания. Основное преимущество стандартных коронок - низкая стоимость, однако следует учитывать их недолгий срок службы, большую остаточную массу и плохое внедрение в грунт, обусловленное конструкцией.



Стандартная коронка NBLF

2. Усиленные коронки похожи на стандартные, но масса их чуть больше. Применяются также на легких породах, но с большей абразивностью и имеют более длительный срок службы, чем стандартные. К недостаткам также следует отнести большую остаточную массу и плохое внедрение в грунт.



Усиленная коронка NBLF

3. Скальные коронки имеют форму пики, они всегда остаются острыми, даже в ходе истирания, благодаря ребру жесткости, предусмотренному конструкцией коронки. Если в работе на скальных породах поставить на ковш стандартные коронки, то при истирании они быстро станут тупыми, их придется часто менять, что приведет к простоям и, как следствие, убыткам.



Скальная коронка NBLF

Скальные коронки применяются в работе на мерзлых, скальных грунтах. Устанавливаются на скальные ковши, ковши-рыхлители, клыки-рыхлители.

К преимуществам относятся: небольшая остаточная масса и легкое проникновение в грунт. Однако стоимость скальных коронок выше, чем стандартных и усиленных.

На скальных грунтах скальные коронки служат вдвое дольше, чем стандартные.

4. Коронки для ковшей фронтального погрузчика имеют форму башмачка. Поскольку в процессе работы фронтального погрузчика наибольшая нагрузка идет на нижнюю часть ковша, то основная масса таких коронок также сосредоточена снизу.



Коронка NBLF для фронтального погрузчика



ПРОИЗВОДИТЕЛИ КОРОНОК

Кроме типа коронок, очень важно сделать правильный выбор производителя.

В настоящее время существует множество производителей коронок из разных стран, но самое большое количество, около 2000 брендов, сосредоточено в Китае. У многих Китай ассоциируется с низким качеством, однако это далеко не так. В этой стране производят продукцию совершенно разного уровня качества и, как следствие, с большим разбросом цен.

Специалисты компании «Профессионал» тщательно изучили этот рынок Китая, посетив множество поставщиков. Сопоставив цены, качество, условия производства, а также проведя исследования в лаборатории и проверив продукцию на собственном опыте, мы выделили самых достойных производителей.

Aili, Anhui (Y) (Китай) – коронки этих брендов относятся к **эконом-классу** и рекомендуются для спецтехники весом до 40 тонн.



Основное преимущество коронок «эконом-класса» - это низкая цена. В составе материала этих коронок нет молибдена – вещества, которое обеспечивает прочность металла при низких температурах. Поэтому коронки Anhui следует использовать только в теплое время года. Для работы в суровых условиях зимы они не предусмотрены.

TURBO, HPAD и YCT (Китай) – это производители коронок более высокого качества, так называемого «бизнес-класса», которые специалисты компании «Профессионал» рекомендуют для спецтехники весом до 50 тонн.



В состав металла коронок уже добавляют молибден для повышения прочности. Но в силу применения дополнительного компонента стоимость их становится выше, чем «эконом-класса». TURBO, HPAD и YCT по уровню качества примерно одинаковые. Эти бренды будут служить дольше, чем Anhui за счет более высоких прочностных показателей, в том числе и при низких температурах - до - 20°C.

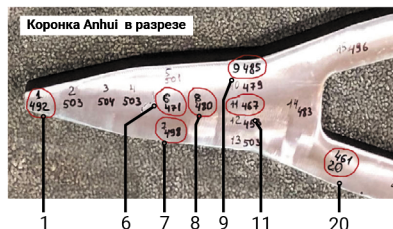
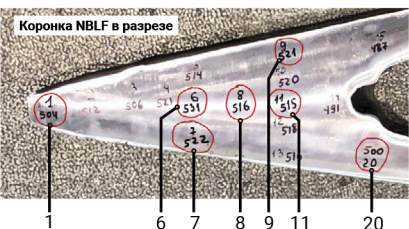
NBLF (Китай) – крупнейший производитель коронок в Китае, заслуженно относится к «премиум-классу», занимается выпуском коронок уже более 30 лет и имеет 4 завода в Китае.



Этот бренд сотрудничает с такими известными компаниями, как Hitachi, Komatsu и является OEM-поставщиком на китайский рынок для этих брендов, что подтверждает высокое качество расходных материалов. Также NBLF производит коронки для компаний: Hensley, BYG, Italicambi, GETT и других мировых брендов. О крупных масштабах компании NBLF говорят и объемы производства – около 7000 тонн коронок в месяц.

Специалисты компании «Профессионал» рекомендуют использовать коронки производства NBLF для навесного оборудования **техники весом до 120 тонн**. В состав коронок этого бренда всегда добавляют молибден.

Кроме того, высокое качество достигается за счет дополнительной закалки, которая обеспечивает равномерную прочность металла как снаружи, так и внутри (Таб.1 стр. 8). У остальных производителей в Китае прочность коронки на поверхности выше, чем внутри, за счет чего верхний слой стирается довольно долго, а внутренняя часть - быстро.



Таб.1 Показатели прочности коронки NBLF и ANHUI в разрезе

Идентификатор	Показатель	Результаты испытаний (средние значения)						
		Номер точки контроля						
		1	6	7	8	9	11	20
Коронка NBLF	Твердость, НВ	504	531	522	516	521	515	500
Коронка ANHUI		492	471	498	480	485	467	461

Из данных таблицы видно, что у коронки NBLF имеется равномерное распределение твердости, в отличие от коронки ANHUI, твердость которой высока на поверхности, но внутри показатели значительно ниже (до 60 НВ ниже, чем у NBLF). Также площадь рабочей поверхности коронки NBLF больше, чем коронки ANHUI, следовательно, и срок ее службы будет гораздо дольше. Более подробные результаты исследований можно получить в компании «Профессионал».

NBLF – компания, которая кроме литых коронок, производит и штампованные.

Эти два вида коронок существенно отличаются процессом производства.

Штампованные коронки имеют ряд преимуществ по сравнению с литыми:

- высокий предел текучести;
- более точная модель коронки в исполнении (погрешность в отклонениях очень маленькая - до 1 мм, в литых - до 2,5 мм), за счет которой обеспечивается меньшая подвижность на адаптере и не разбивается посадочное место.

ВАЖНО

Среди производителей Китая есть заводы, выпускающие коронки без логотипа, имеющие только каталожный номер. Эта продукция привлекательна своей низкой ценой, однако она имеет самое худшее качество. Любая компания, добросовестно производящая продукцию, стремится ее рекламировать; и напротив, отсутствие бренда говорит о том, что производитель не хочет афишировать продукцию низкого качества.

Завод «Профессионал» совместно с китайским премиальным брендом NBLF разработал и запатентовал **новую систему коронок и адаптеров Diamond PB.**

Новая патентованная система коронок и адаптеров Diamond PB разработана по техническому заданию компании «Профессионал» совместно с нашими специалистами. На обратной стороне коронки нанесен наш логотип PB.

Мы гарантируем качество: у нас каждая партия коронок дополнительно проходит все виды контроля, лабораторных исследований и диагностики.



Кроме китайских производителей, на рынке много предложений от европейских и американских заводов. Мировые лидеры по производству здесь: **MTG, ESCO, HENSLEY**. Продукцию этих брендов специалисты компании «Профессионал» рекомендуют использовать на крупную технику класса «mining» - это экскаваторы от 60 тонн и выше.

MTG (Испания) – в настоящее время компания располагает новым современным заводом в Испании. MTG производит коронки более 60 лет и является OEM-поставщиком для техники Volvo и Liebherr. Продукция компании MTG приобретает все большую популярность в России, что обусловлено высоким качеством мирового уровня в сочетании с демократичной ценой.



ПРИМЕЧАНИЕ. ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК!

В последнее время на рынке производства коронок стало появляться очень много китайских подделок, особенно запатентованных систем MTG, Hensley, ESCO. Цена таких коронок в 2-3 раза дешевле, чем оригинал. Однако за низкой стоимостью скрываются и неблагоприятные последствия:

ВАЖНО

- Ресурс работы таких коронок будет меньше на 60-70%.
- Подделки очень сильно разбивают посадочное место адаптера.
- Имеют брак, в ходе работы коронки быстро ломаются.
- Простой техники вследствие вышеуказанных причин обеспечен.

Необходимо понимать, что завод, производящий качественную продукцию, никогда не будет заниматься изготовлением подделок. Напротив, те производители, которые не зарекомендовали себя на рынке, пытаются заполнить свои производственные мощности некачественной продукцией.



Подделка



Фирменная коронка MTG

Внимание! На поддельной коронке не указывается бренд, обозначается только каталожный номер.

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С КОМПАНИЕЙ «ПРОФЕССИОНАЛ»

1. «Профессионал» – одно из крупнейших предприятий по производству навесного оборудования для спецтехники в России и СНГ, располагает производственными корпусами площадью 90 000 кв. м и более 1900 сотрудников.

2. Мы предлагаем высокое качество по низкой цене, так как добиваемся самых больших скидок у мировых производителей благодаря закупкам в колоссальных объемах.

3. Мы обеспечиваем постоянную сервисную поддержку от высококвалифицированных и опытных технических специалистов. Располагая 24 сервисными бригадами, мы оперативно помогаем нашим клиентам по всей России. Вы никогда не останетесь один на один со своей проблемой и всегда можете позвонить по телефону специальной горячей линии технической поддержки 8-800-250-67-24.

4. Мы всегда рядом – наши склады и сервисные центры расположены в 37 регионах России и стран СНГ. Общий склад запчастей и расходных материалов на гидромолоты составляет более 8,5 млрд. рублей, что позволяет максимально быстро реагировать на потребности клиента.

5. Нас рекомендуют – компания «Профессионал» предоставляет контакты реальных клиентов из каждого региона России и ближнего зарубежья, и вы всегда можете сами убедиться в нашей надежности, получив «живые отзывы».

**Доверять «Профессионалу» –
значит делать правильный выбор!**

**www.profdst.ru
8-800-775-80-50**

8-800-775-80-50
profdst.ru

11